

ERGEBNISSE

Erhöhte Effizienz durch Wiederverwendung von Daten

Verringerung von Fehlern am Ende des gesamten Workflows und eine verbesserte Qualität des jeweiligen Datensatzes

Vollständige Datentransparenz für alle Abteilungen und Standorte

Die auf Microsoft Dynamics basierende Lösung von Bluestar PLM hat die Datenqualität bei REEL Alesa AG erheblich verbessert

Die REEL Alesa AG entwickelt maßgeschneiderte Lösungen vom ersten Konzept bis zur Projektabwicklung inklusive eines umfassenden Angebots an After-Sales-Dienstleistungen weltweit.

Seit mehr als 50 Jahren ist die REEL Alesa AG ein weltweit führender Anbieter innovativer, nachhaltiger Lösungen für den Materialtransport und für Prozessanlagen, vor allem für die Aluminiumindustrie, aber auch in den Bereichen Energie, Zement, Bergbau, Stahl und Düngemittel. Die REEL Alesa AG genießt dank ihrer maßgeschneiderten Lösungen für anspruchsvolle Materialtransportanwendungen einen ausgezeichneten Ruf.

Das Unternehmen beschäftigt rund einhundert Mitarbeiter in der Schweiz, Frankreich, Kanada und Norwegen.

"Since we historically had various PDM systems in operation in parallel and these were very strongly networked, the users' expectations of the new system were very high. First, we checked to what extent the existing PDM systems could be connected to the AX."

Walter Zlauwinen
Systemadministrator und CAX-Ingenieur/Konstrukteur







ERGEBNISSE

Erhöhte Effizienz durch Wiederverwendung von Daten

Verringerung von Fehlern am Ende des gesamten Workflows und eine verbesserte Qualität des jeweiligen Datensatzes

Vollständige Datentransparenz für alle Abteilungen und Standorte Da zuvor mehrere verschiedene PDM-Systeme parallel genutzt wurden, verwendeten die Mitarbeiter unterschiedliche Daten, die über die verschiedenen Systeme verteilt waren.

PLM-System innerhalb von Dynamics 365/AX

Die Verbindung zu AX kam der REEL Alesa AG im Untersuchungsprozess sehr zugute. Dadurch konnte zunächst geprüft werden, inwieweit die bereits vorhandenen PDM-Systeme an AX angebunden werden konnten. Eine weitere Priorität war die Kompabilität des CAD mit einem proprietären PDM-System – denn unsere Belegschaft wollte auch weiterhin die sehr effizienten Arbeitsabläufe unseres PDM/DMS-Mischsystems nutzen. Aufgrund dieses Konflikts war es für ein schwieriger Prozess. Glücklicherweise konnte Bluestar PLM viele dieser Anforderungen erfüllen. Insbesondere hebt das Unternehmen hervor, dass Bluestar in AX integriert ist, statt, wie andere PLM-Systeme, als Addon geliefert zu werden.

"BlueStar is an add-in in the AX and not an add-on. Any hoped-for benefits were weighted more heavily than the benefits of a proprietary external PDM."

Walter Zlauwinen
Systemadministrator und CAX-Ingenieur/Konstrukteur

Datenfluss-Management

Niels K. Markussen ist Projektleiter bei PDM Technology, dem Unternehmen hinter Bluestar PLM. PDM Technology entwickelt und stellt Bluestar PLM seit 2001 für die Microsoft-Plattformen Dynamics 365 AX bereit.







ERGEBNISSE

Erhöhte Effizienz durch Wiederverwendung von Daten

Verringerung von Fehlern am Ende des gesamten Workflows und eine verbesserte Qualität des jeweiligen Datensatzes

Vollständige Datentransparenz für alle Abteilungen und Standorte Laut Niels K. Markussen ist Bluestar PLM dadurch so einzigartig und benutzerfreundlich, dass es das einzige integrierte PLM-System in Dynamics 365/AX ist. Gleichzeitig lässt es sich einfach mit den CAD-Programmen verbinden, in denen die Konstruktionsarbeit stattfindet:

"Bluestar PLM decreases errors with data flow management, as the same data can be used between design and production, which improves accuracy and efficiency in any manufacturing environment,".

Geschäftsführer Dr. Jørgen Schiønning Larsen fügt an: "Design changes are handled easily, because the change is seamlessly cascaded through the system, without the risk of error. That's hard to do when you work in two different systems, and that's where Bluestar PLM makes a huge difference."

Eine einheitliche Informationsquelle

Einer der Gründe, aus denen sich REEL Alesa für die Implementierung von Bluestar PLM entschied, war die monolithische Herangehensweise an das Gesamtsystem. Diese führte außerdem zu weniger Fehlern am Ende des gesamten Arbeitsablaufs und zu einer verbesserten Qualität der jeweiligen Datensätze.

Schließlich bietet die Implementierung von Bluestar PLM noch einen weiteren Vorteil: Es entsteht ein "Single Point of Truth", alle Informationen werden also nur noch einmal erstellt und anschließend verwendet. Dies führte zu einer gesteigerten Effizienz bei der Wiederverwendung von Daten, da so Duplikate vermieden werden und umfassende Datentransparenz für alle Abteilungen und Standorte geschaffen werden kann.



